

WARP 125

RADAR TECHNOLOGIE



MADE IN GERMANY



Einzelstrang

Doppelstrang

WARP 125

RADAR TECHNOLOGIE

ALLGEMEINE VORTEILE

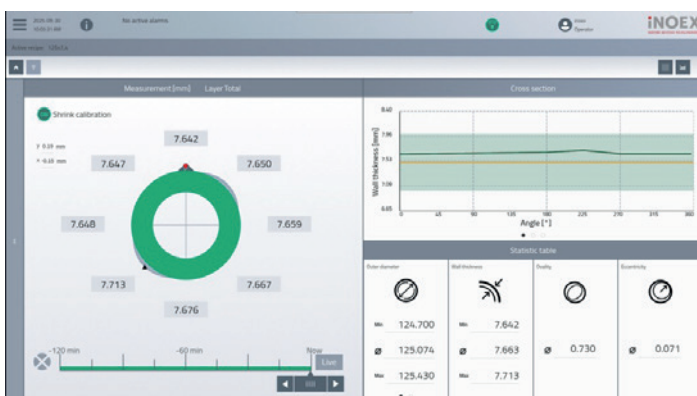
- Messung der Wanddickenverteilung, des Innen- und Außendurchmessers, der Ovalität und der Exzentrizität
- Für Einzel- und Doppelstrang-Extrusionsanlagen
- Steuerung von Doppelstrang-Anlagen über eine kombinierte Benutzeroberfläche (Single-UI)
- 8-Punkt-Messung um den Rohrumfang
- Mindestabstand zwischen den Strängen 160 mm
- Deutlich kompakter als bestehende Messsysteme
- Kostengünstiger Zugang zu modernster Radartechnologie
- Dünnstellenregelung verfügbar (Einzelstrang)
- Thermische Rohrkopfzentrierung und Elektronik verfügbar (Einzel- und Doppelstrang)
- Einfache Wartung während des laufenden Betriebs



Typ	Rohrdimension	Min. Wanddicke	Genauigkeit*	Messfrequenz	Sensornzahl	Extrusionshöhe
WARP 125	25 - 125 mm 0.75 - 4 inch (IPS/DIPS)	2 mm 0.07 inch	$\pm 0,05$ mm $\pm 0,001$ inch	108 Hz	4	925 - 1375 mm 37 - 54 inch

* Wanddickenmessung

Einzelstrang UI



Doppelstrang UI

