

WARP 125

雷达技术



MADE IN GERMANY



单腔

双腔

WARP 125

雷达技术

概况

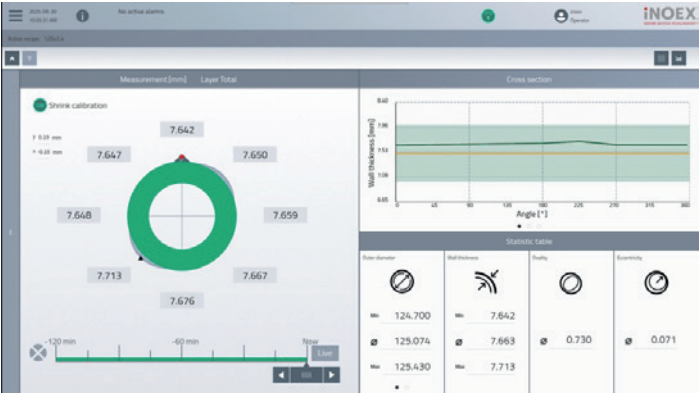
- 测量管壁厚度分布、内外径、椭圆度及偏心
- 适配单腔和双腔两种挤出生产线
- 可通过一体化操作界面控制双腔挤出线
- 实现管材圆周8点精准测量
- 双腔挤出线最小中心间距仅为160毫米
- 较现有测量系统，结构更为紧凑
- 高性价比享有顶尖雷达测量技术
- 支持薄点控制（单腔挤出线适配）
- 热模头对中装置及电子控制系统（单/双腔挤出线均适配）
- 在生产不间断状态下便捷维护



型号	管道尺寸	最小壁厚	精度*	测量频率	探头数量	挤出机高度
WARP 125	25 - 125 毫米 0.75 - 4 英寸 (IPS/DIPS)	2 毫米 0.07 英寸	± 0,05 毫米 ± 0,001 英寸	108 Hz	4	925 - 1375 毫米 37 - 54 英寸

* 该精度为壁厚测量精度

单腔挤出线操作界面



双腔挤出线操作界面

