

SAVEOMAT
Gravimetrische
Verwiegung



SAVEOMAT

Die exakte gravimetrische Verwiegung ist die Grundlage der Automatisierung von Extrusionsanlagen und ist damit Grundvoraussetzung für die Erreichung höchstmöglicher Produktqualität. SAVEOMAT Produkte dosieren unterschiedlichste Materialien kontinuierlich und höchstpräzise. Ein konstanter Massedurchsatz ermöglicht nicht nur eine signifikante Materialersparnis und trägt damit zur Kostenreduktion bei, sondern steigert auch die Nachhaltigkeit der Extrusionsprodukte unserer Kunden.

INSPIRE

beyond measurement



WIR DENKEN EXTRUSIONSTECHNIK NEU

Seit mehr als 40 Jahren verbindet man mit dem Namen „iNOEX“ zukunftsweisende Technologie und bahnbrechende Erfindungen für die Mess- und Regeltechnik. Mit Innovationskraft, der Bereitschaft Grenzen zu verschieben und einem breiten Angebot von Produkten und Dienstleistungen möchten wir unsere Kunden begeistern.

Basierend auf unseren Werten und Prinzipien ist unsere Zusammenarbeit von einem klaren Leitbild und der Ausrichtung auf die Kundenbedürfnisse geprägt. Hieran arbeiten wir jeden Tag mit Begeisterung und Leidenschaft.

iNOEX MISSION - Als Pioniere und Experten bieten wir unseren Kunden einen Mehrwert in der Rohr-, Schlauch-, Folien-, Kabel- und Profilextrusionsindustrie. Unsere qualitativ hochwertigen Produkte, ausgestattet mit einer hervorragenden Benutzerfreundlichkeit, bieten intelligente und innovative Lösungen, die als Schlüsselfaktoren für nachhaltigen Erfolg stehen.

WIR BEGEISTERN DURCH INNOVATIONEN

Über 40 Jahre SAVEOMAT Systeme spiegeln die Effizienz und Zuverlässigkeit der gravimetrischen Verwiegung wider. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden wurde die SAVEOMAT Produktreihe im Laufe der Jahre immer weiterentwickelt und durch neue Trichterwaagen und Dosiereinheiten ergänzt.

Innovationskraft ist auch hier das Stichwort, denn die erfolgreichen, langfristigen Partnerschaften mit unseren Kunden und die tägliche Herausforderung, die passende Lösung für Ihre Anforderungen anzubieten, haben uns seit jeher motiviert und unsere Entwicklungen vorangetrieben.

Die hochpräzisen Gravimetriesysteme sind heute nicht mehr aus dem Extrusionsprozess wegdenken und bieten durch die gravimetrische Extruder- und/oder Abzugsregelung die Grundlage zur Automation von Extrusionsanlagen.

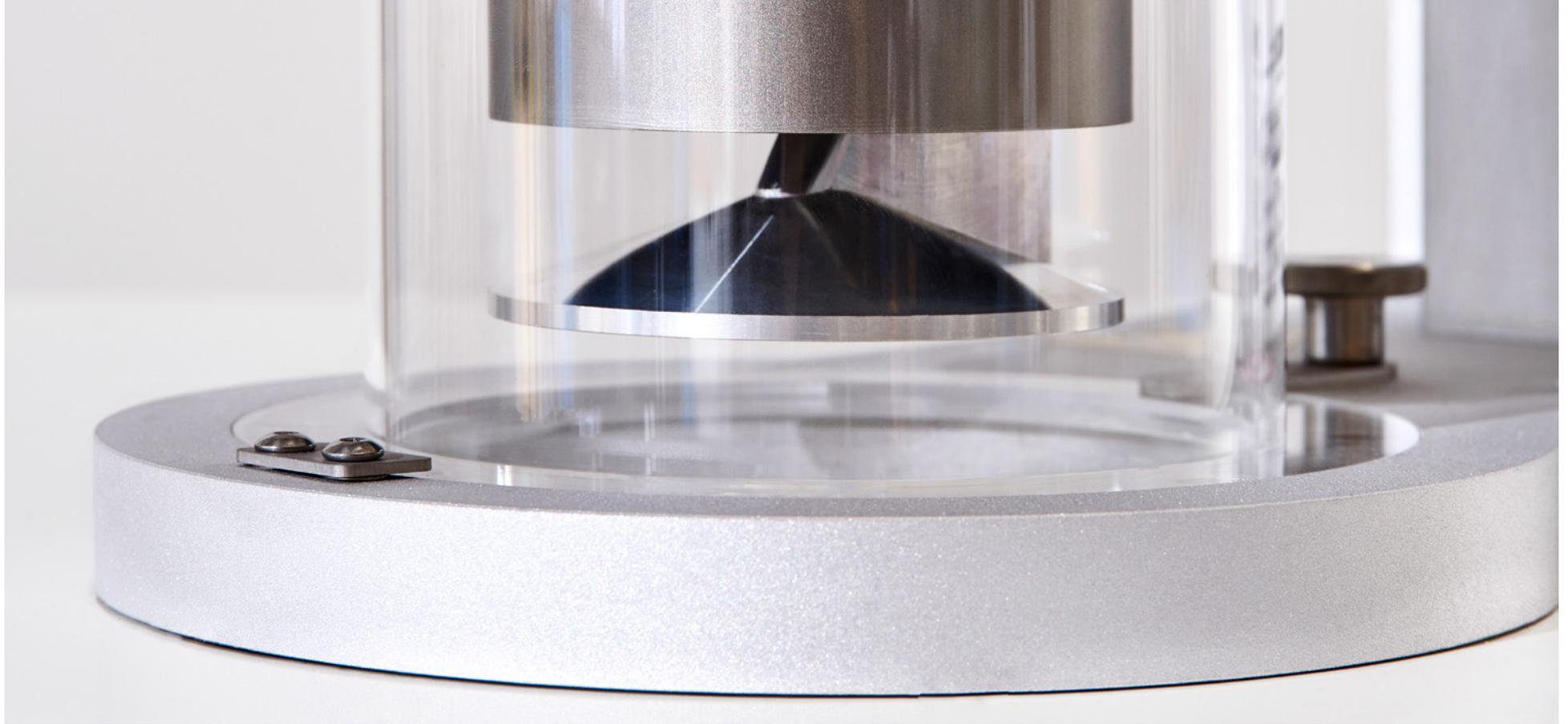
WIR STEHEN FÜR ERFOLG

Wer sich für iNOEX entscheidet, bekommt neben hervorragenden Produkten auch individuelle Servicelösungen. Wir bieten Service auf höchstem Niveau und kompetente Betreuung während des gesamten Produktlebenszyklus. Wir sind immer für Sie da – weltweit und jederzeit.

Mit unserem Fertigungs-Know-how und unserer Erfahrung erkennen wir mögliche Potenziale, bestimmen die bestgeeignete Technologie und optimieren Ihre Prozesse. Mit umfassenden Serviceleistungen zur Verbesserung Ihrer Effizienz und Produktionsleistung ist Ihr Erfolg unser Ziel.

Kundenzufriedenheit steht bei uns an erster Stelle. Wir denken und handeln immer kundenorientiert. Unser Expertenservice unterstützt Sie schnell, zuverlässig und kompetent. Wir sind persönlich für Sie da – per Servicehotline oder direkt vor Ort.

#iINSPIRATION #iINNOVATION #iINTEGRITY



SAVEOMAT

Gravimetrische Verwiegung

Die gravimetrische Verwiegung bildet die Grundlage der Automatisierung von Extrusionsanlagen. Die Trichterwaagen, die für die unterschiedlichsten Materialien geeignet sind, ermöglichen durch die Erfassung der Messdaten und die integrierte Steuerung, die Regelung von Metergewicht und Massedurchsatz. Das Ergebnis ist eine konstante Produktion mit reduziertem Materialeinsatz.

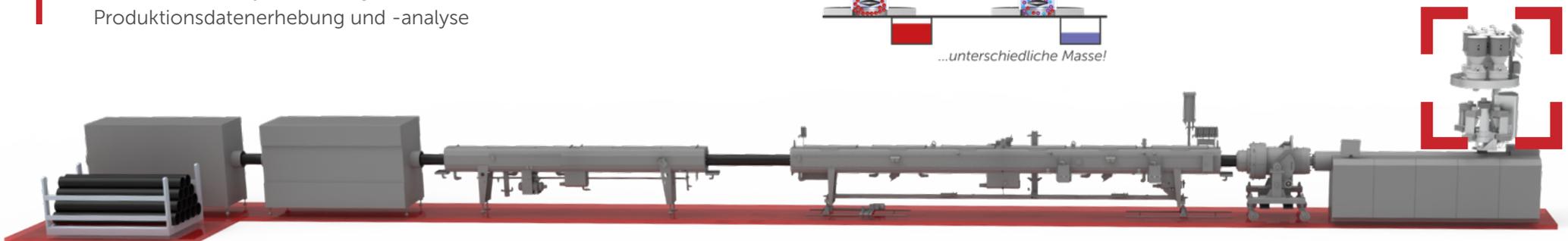
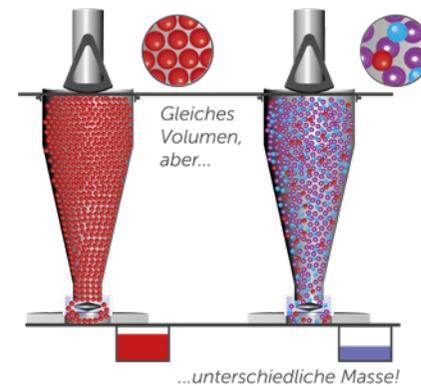
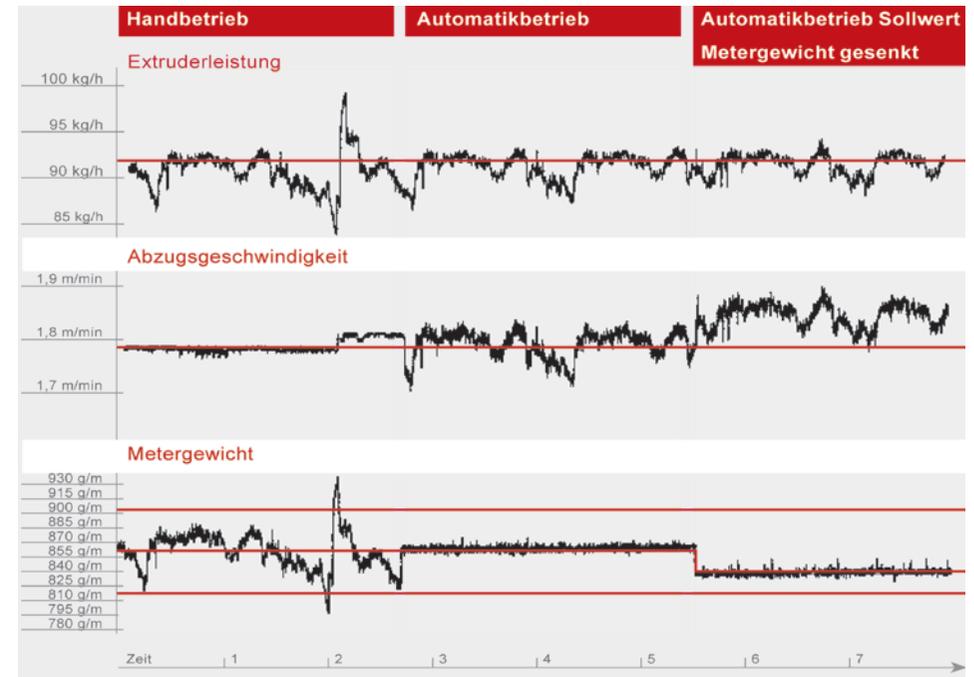
Bei diesem quantitativen Analyseverfahren wird das zu dosierende Material durch eine oder mehrere integrierte Wägezellen gemessen. Hierdurch werden mögliche Schwankungen der Schüttdichte automatisch kompensiert. Dies bedeutet, dass die Endprodukte nicht nur perfekt gemischt und von gleichbleibend hoher Qualität sind, sondern auch eine konstante Produktion mit exaktem Massedurchsatz möglich ist. Gleichzeitig werden die Materialverbrauchsmengen erfasst und auf ein Minimum reduziert.

Neben dem hohen Präzisionsniveau bieten die Trichterwaagen ein Höchstmaß an Flexibilität durch einfache Reinigung und einen schnellen Produktwechsel. Die Steuerung erfolgt mittels einer intuitiv bedienbaren Oberfläche.



VORTEILE UND EIGENSCHAFTEN

- Konstanter Massedurchsatz mit Rohstoffeinsparungen von bis zu 5 %
- Gleichbleibendes, auf ein absolutes Minimum reduziertes Metergewicht
- Reduzierung des Anfahrtschrotts
- Optimales Fließverhalten der Materialien
- Totzonenfreie Befüllung, Verwiegung und Dosierung
- Geeignet für komplexe Rezepturen und Spezialanwendungen (mit bis zu 7 Komponenten)
- Industrie 4.0 ready für umfangreiche Produktionsdatenerhebung und -analyse





SAVEOMAT G

SAVEOMAT G ist die Basisversion der SAVEOMAT-Serie. Die Monofunnelwaagen sind für Granulat geeignet und in verschiedenen Bauhöhen verfügbar. Abhängig vom Regelkreis nutzen sie die Messwerte, um die Schneckendrehzahl des Extruders oder die Abzugsgeschwindigkeit zu regeln. Dieses steigert die Produktionsleistung, reduziert den Rohstoffverbrauch und sorgt für enorme Einsparungen. Die Steuerung erfolgt über eine intuitiv bedienbare Oberfläche und bietet zahlreiche Softwarefunktionen.



VORTEILE UND EIGENSCHAFTEN

- Optimale Trichtergeometrie für ein perfektes Fließverhalten der Rohstoffe
- Überlastsicherungen der Wägezellen
- Totzonenfreie Befüllung und Verwiegung

SAVEOMAT P

SAVEOMAT P ist eine Trichterwaage, die auf die blockadefreie Zufuhr von Pulver mit einem maximalem Kreideanteil von bis zu 20 % spezialisiert ist. Dank der optimalen Trichtergeometrie, einem vergrößerten Einlauf, Turbinenvibratoren am Wageneinlauf und Vorratsbehälterauslass werden Materialablagerungen und Brückenbildungen vermieden. Dies sorgt für einen stabilen Produktionsablauf und einen konstanten Materialfluss bei gleichbleibend minimalem Metergewicht.



VORTEILE UND EIGENSCHAFTEN

- Spezielle Trichtergeometrie für ein optimales Fließverhalten von Pulver mit bis zu 20 % Kreideanteil
- Blockadefreie Zuführung von leicht stockendem Material
- Staub- und Feuchtigkeitsdicht
- Ausgleich von Schüttgewichtsschwankungen
- Erweiterter Waageneinlauf und -auslauf





SAVEOMAT HF

SAVEOMAT HF ist die Dosiereinheit für Materialien mit einem Kreideanteil von bis zu 100 %. Es wird jederzeit ein gleichmäßiger Materialfluss gewährleistet. Je nach Material und Anforderung verfügt die SAVEOMAT HF wahlweise über ein Doppelschnecken- oder Spiraldosierwerk mit welchem die Produkte gleichmäßig und sauber dosiert werden. Beide Varianten lassen sich mit weiteren Pulver- und Granulatwaagen kombinieren.

Aufgrund der hohen Förderratenschwankungen von Pulvermaterialien ist die Mess- und Regelfrequenz für SAVEOMAT HF Waagen im Vergleich zu herkömmlichen Waagen deutlich erhöht. Alle PVC-Mischungen mit einem Kreideanteil von bis zu 100 % können exakt dosiert werden.

SAVEOMAT HF DOPPELSCHNECKE

- Gleichlaufende und selbstreinigende Doppelschnecke
- Sehr gleichmäßiger Austrag des Materials
- Rührwerk im Trichter direkt über der Doppelschnecke
- Separater Motor für das Rührwerk
- Spezielle Schnecke für die Dosierung von Kreide



SAVEOMAT HF SPIRALE

- Rührwerk im Trichter direkt über der Spirale
- Separater Motor für das Rührwerk
- Spezielle Spiralen für die Holz- und PVC-Dosierung
- Einfaches Wechseln der Spirale



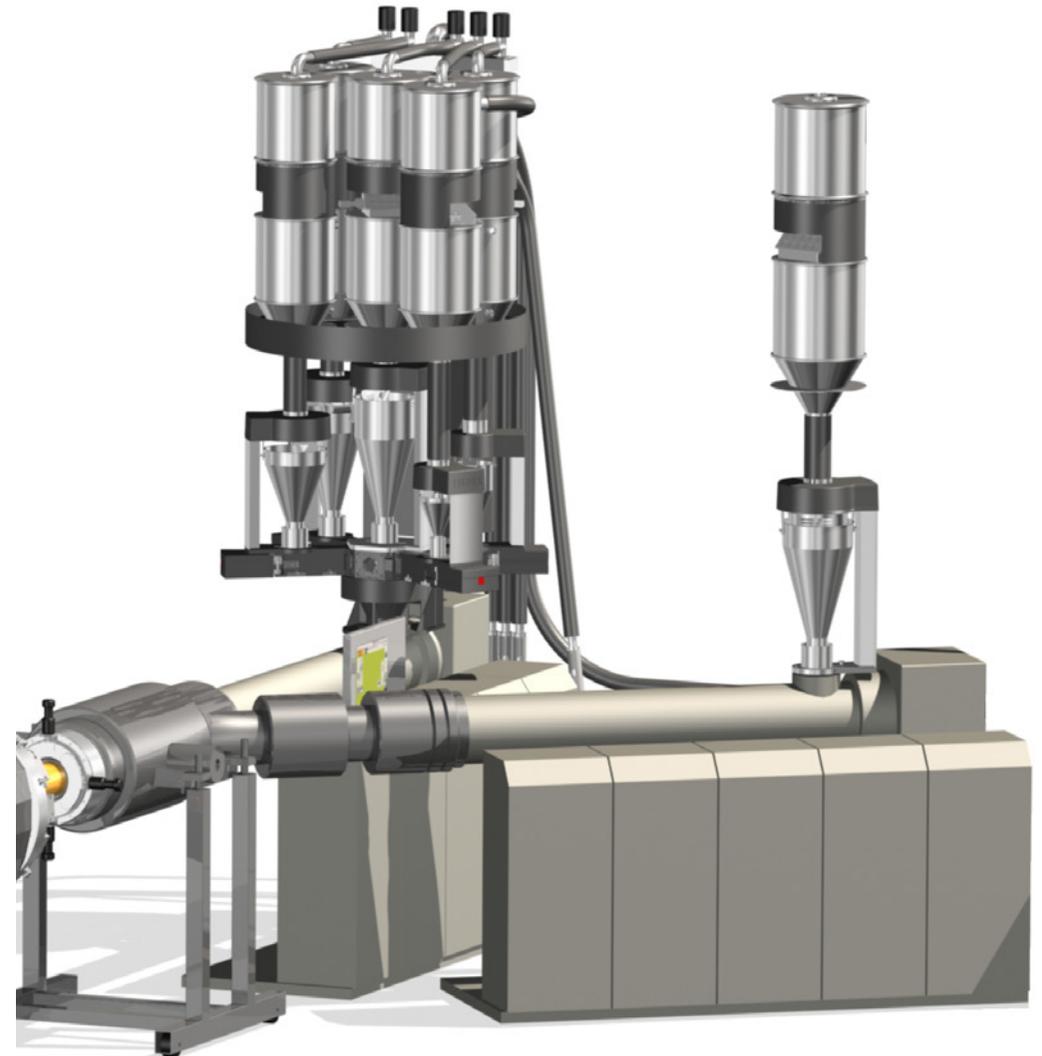
SAVEOMAT COEX

SAVEOMAT COEX ist eine spezielle Anwendungsmöglichkeit für coextrudierte Produkte. Da bei der Herstellung von Rohren und Formteilen im Coextrusionsverfahren die präzise Zuführung und exakte Vermischung der verschiedenen Materialkomponenten entscheidend ist. Ob bei der Herstellung von konventionellen PE-Mehrschichtrohren für eine zuverlässige Gas- und Wasserversorgung sowie Abwasserentsorgung oder bei der Kennzeichnung der Rohre durch farbige Längsstreifen, komplette Durchfärbung oder Einfärbung der äußeren Schicht.

Auch bei der Verwendung von mehreren Extrudern sorgt die SAVEOMAT COEX Anwendung für einen stabilen Produktionsablauf und einen konstanten Materialfluss. Basierend auf den erfassten Messdaten werden die entsprechenden Prozessparameter geregelt. Die Herstellung komplexer Rezepturen ermöglicht vielseitige Einsatzbereiche.

VORTEILE UND EIGENSCHAFTEN

- Spezielle Anwendungsmöglichkeit für coextrudierte Produkte
- Geeignet für komplexe Rezepturen und Spezialanwendungen (farbige Längsstreifen und/oder Ummantelung von Rohren)
- Trichterwaagengrößen frei wählbar





SAVEOMAT DOS

Die flexibel kombinierbare Dosierstation ermöglicht die exakte Vermischung von bis zu sieben Materialkomponenten. Es sind zwei Ausbaustufen erhältlich die DOS 2 (eine Haupt- und eine Nebenkomponekte) und die DOS 7 (eine Haupt- und bis zu sechs Nebenkomponekten). Die Dosierung erfolgt gemäß den kundenspezifischen Anforderungen. Auch die Verarbeitung von Granulat und Pulver ist möglich. Die Dosierstation kann flexibel mit verschiedenen Trichterwaagen ausgestattet werden und erfüllt somit die anspruchsvollsten Prozesse der gravimetrischen Verwiegung.

Häufige Einsatzbereiche sind die Folienextrusion oder die PVC-Rohrherstellung mit komplexen Rezepturen. Die Steuerung regelt auf Basis der erfassten Messdaten die entsprechenden Produktparameter, sodass ein exakter Massedurchsatz bei minimalem Rohstoffverbrauch erzielt wird.

VORTEILE UND EIGENSCHAFTEN

- Geeignet für komplexe Rezepturen und Spezialanwendungen
- Individuell und flexibel konfigurierbar (DOS 7 auch als 6-Komponenten-Dosierung ohne Hauptkomponente erhältlich)
- Trichterwaagengrößen der Haupt- und Nebenkomponekten frei wählbar
- Varianten für Granulat und Pulver
- Leichte Zugänglichkeit und Reinigung der Komponekten

SAVEOMAT Liquid

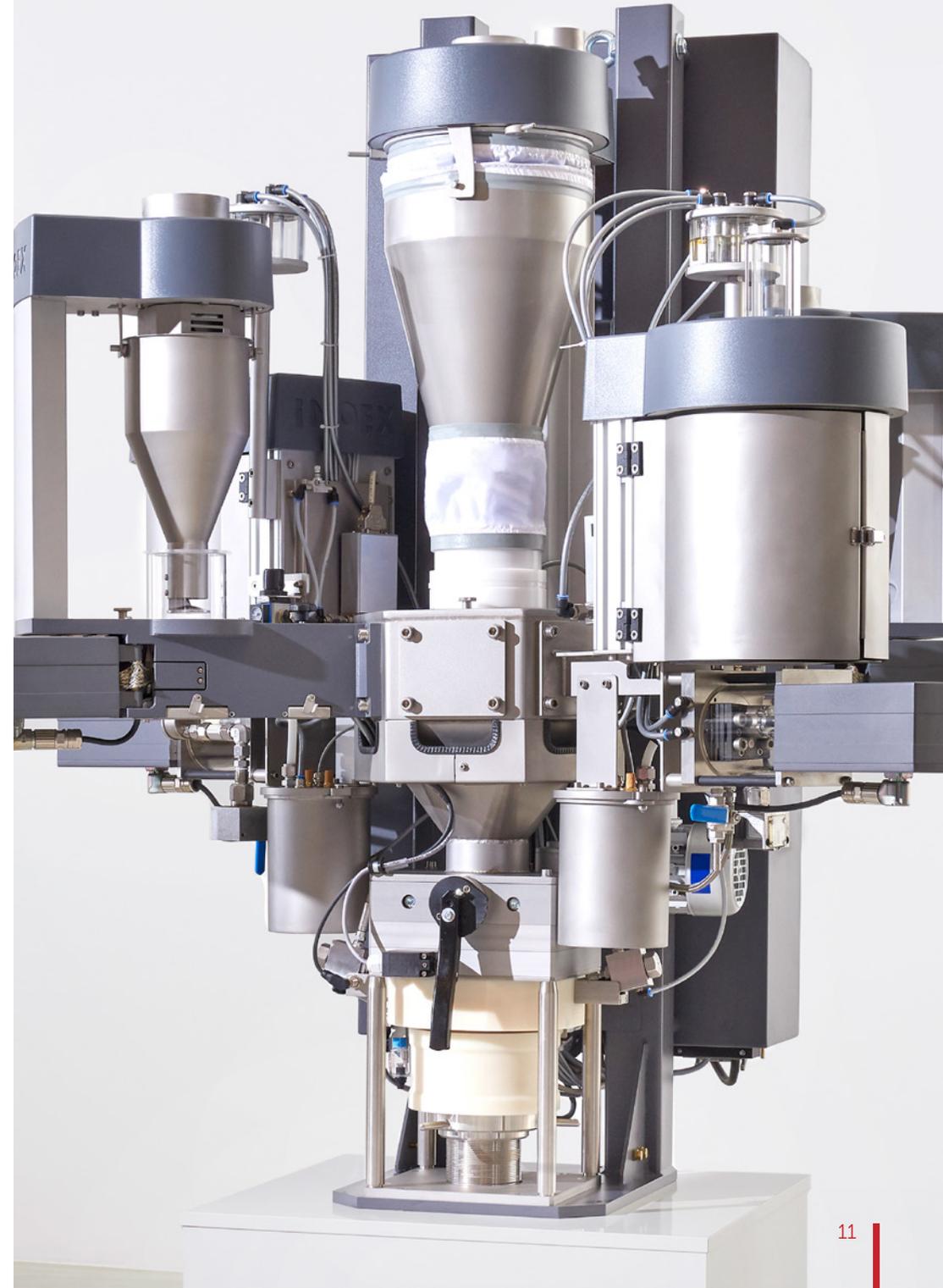
SAVEOMAT Liquid ist die Multikomponenten-Dosierstation für die rezeptgenaue Dosierung von festen und flüssigen Komponenten. Die Verwendung von Silan und Peroxid kommt insbesondere bei der PEXa- und PEXb-Rohrextusion und in der Kabelproduktion zum Einsatz. Durch die Kombination eines statischen und dynamischen Mixers wird die exakte Mischung des Rohmaterials erreicht. Im dynamischen Mixer ist ein Einspritzrohr integriert, wodurch das Peroxid oder Silan eingeleitet wird und für eine gleichmäßige Benetzung sorgt. SAVEOMAT Liquid erfüllt dank seiner Sicherheitsfunktionen die höchsten Sicherheitsanforderungen und ermöglicht gleichzeitig eine Vielzahl an Rezepturen.

ZUBEHÖR SAVEOMAT Liquid

- Flüssigkeitslagerbehälter (Aufbewahrung: 2 x 200 l Fässer)
- Förderstation (nach ATEX Sicherheitsrichtlinien)
- Förderraum (Aufnahme der Förderstation)
- Lagerraum (auf Anfrage)

VORTEILE UND EIGENSCHAFTEN

- Kontinuierliche, rezeptgenaue Dosierung und Förderung
- Konstante Benetzung des Rohmaterials
- Erfüllt höchste Sicherheitsstandards
- Dosierung und Mischung der Materialien unter Inertgasatmosphäre
- Reduzierung des Peroxid-Anteils um ca. 10 % durch gleichmäßige und kontinuierliche Dosierung

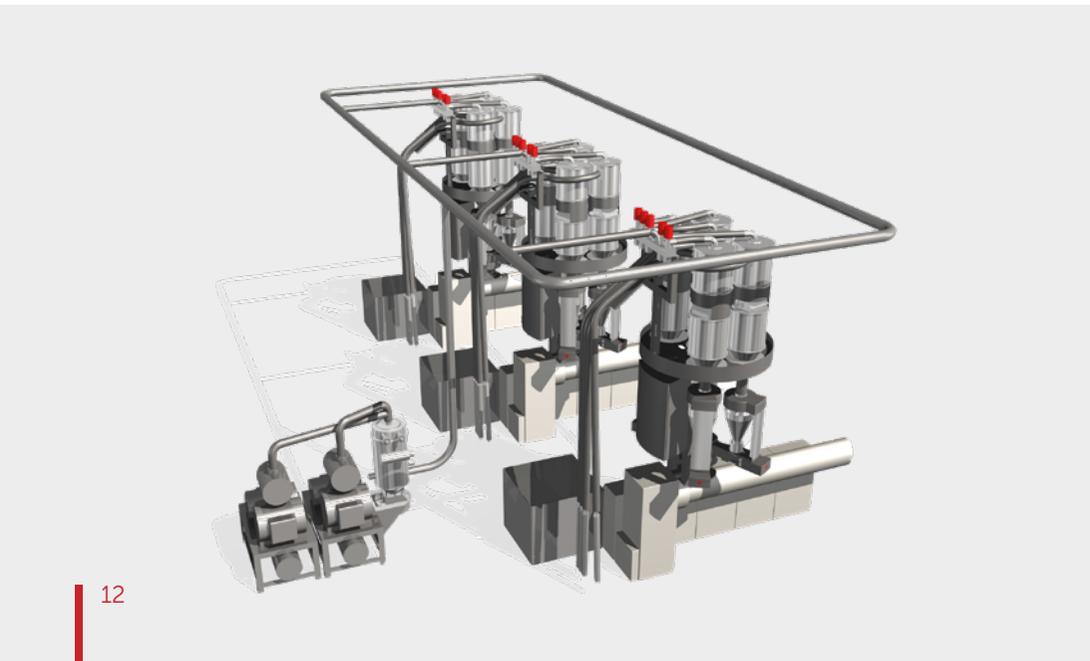




SAVEOMAT Satellite

Satellite ist das innovative Saugfördersystem. Durch die Ventiltechnik am Vakuumverteiler kann die Leistung auf verschiedene Materialabscheider aufgeteilt werden. Eine Regelung des anliegenden Vakuums sorgt für ein konstantes Vakuum bei der Materialförderung und garantiert eine verzögerungsfreie Materialversorgung. Komplette Extrusionslinien oder ganze Produktionshallen können so über einen einzelnen oder mehrere parallel geschaltete Vakuumerzeuger versorgt werden.

Die Saugleistung erfolgt bedarfsgerecht für jede einzelne Komponente, sodass eine materialschonende Zufuhr, auch von kritischen Materialien, gewährleistet wird. Der Grobfilter jedes Materialabscheiders, der während der Förderung das angesaugte Material in Granulat und Staub aufteilt, wird bei der Entspannung der Luft selbstgereinigt.



VORTEILE UND EIGENSCHAFTEN

- Bedarfsgerechte Splittung der Saugleistung
- Gleichzeitige Förderung mehrerer Materialabscheider
- Vakuum steht sofort zur Verfügung
- Schonende Materialförderung
- Materialengpässe werden verhindert und die Gebläselaufzeit verkürzt
- Senkung der Energiekosten
- Geeignet für PE-, PP- und PVC-Granulat

Industrial Data Manager

powered by 

Unser Industrial Data Manager ermöglicht umfangreiche Analysen und Auswertungen, um Optimierungspotenziale zu identifizieren und produktspezifische Kennzahlen zu bewerten. Als virtuelle Maschine in Ihrem Netzwerk installiert wird keine zusätzliche Hardware benötigt. Die standardisierte Prozessdatenschnittstelle OPC-UA überträgt Daten aus den neuesten Mess-, Steuerungs- und Automatisierungslösungen. Profitieren Sie von vorkonfigurierten und anpassbaren Dashboards und Berichten für jedes angebundene System und erstellen Sie mit Grafana Diagramme, Visualisierungen und Datenauswertungen. Exportieren Sie Ihre Daten als .csv oder .xls und bleiben Sie mit Live-Daten auf dem Datenbankserver informiert. Nutzen Sie den Industrial Data Manager als Hallenmonitor, der standortübergreifende Statistiken wie die Gesamtanlageneffektivität und den Prozessfähigkeitsindex liefert.

Treiben Sie die Digitalisierung voran und schöpfen Sie den Wert Ihrer Daten mit iDOO aus. Erleben Sie die Zukunft der Industrie.

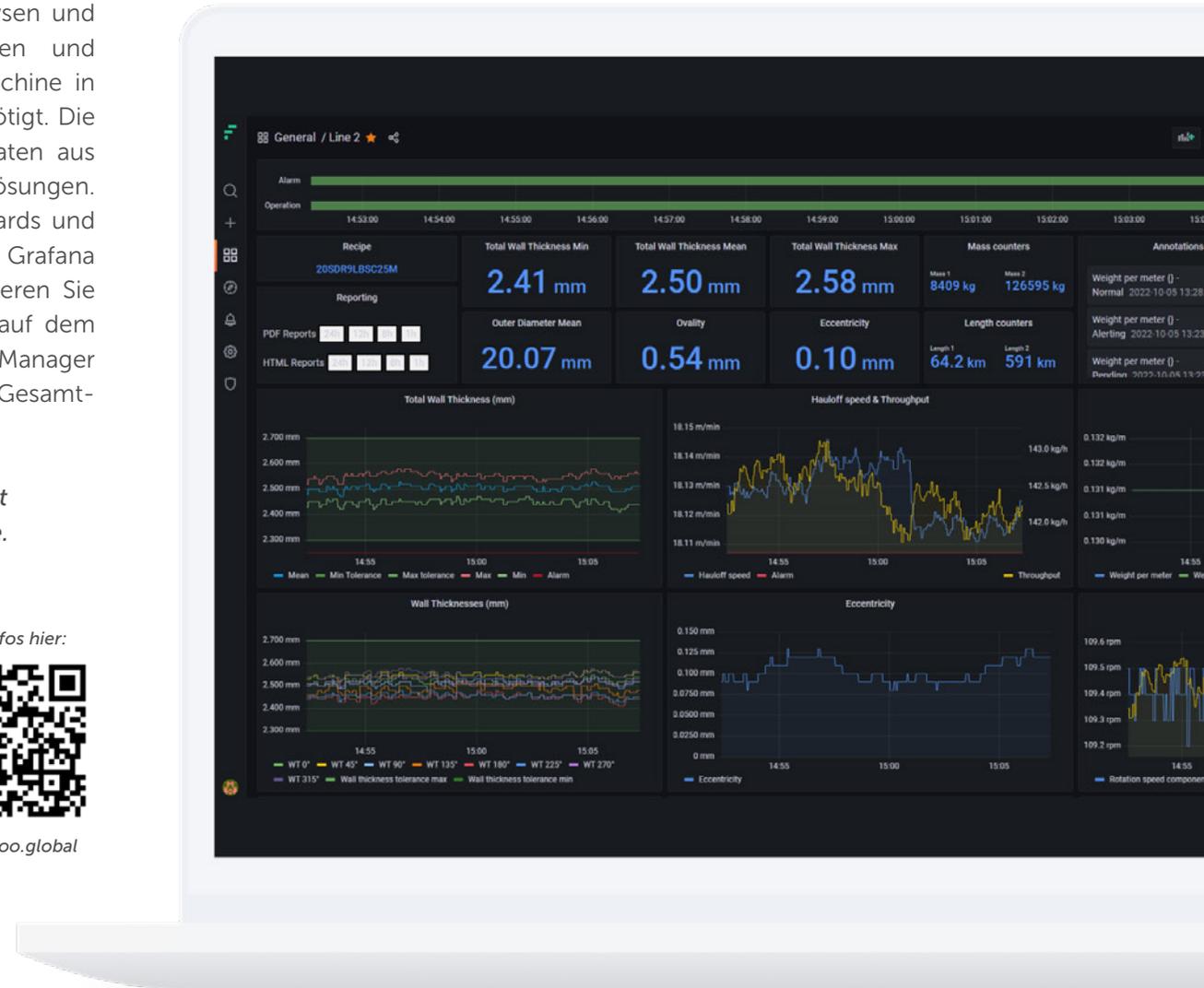
VORTEILE UND EIGENSCHAFTEN

- Zugriff auf alle Produktionsdaten
- Einfacher Zugriff via Webbrowser
- Optimierte für alle mobilen Geräte
- Unterstützung der Qualitätssicherung
- iDM-Gateway zur Integration in fast alle Arten von Schnittstellen
- Lauffähig auf nahezu jeder vorhandenen Server-Hardware
- Datenpufferung bei Netzwerk- oder Serverausfällen (bis zu 1 Woche)
- Intuitives Design der Benutzeroberfläche

Mehr Infos hier:



www.idoo.global



SAVEOMAT

Produkte in der Übersicht

SAVEOMAT G

Typ	Massedurchsatz [kg/h]	Bauhöhe [mm]	Vorratsbehälter Inhalt [l] / Höhe [mm]
G 20	0,2 – 20	465	15 / 375
G 60	0,8 – 60	560	15 / 375
G 200	2 – 200	625	15 / 375
G 350	10 – 350	750	40 / 635
G 500	10 – 500	835	40 / 635
G 750	20 – 750	970	60 / 845
G 1000	50 – 1000	1105	60 / 845
G 1400	50 – 1400	1320	95 / 1215
G 1600	100 – 1600	1195	auf Kundenanfrage
G 1800	100 – 1800	1255	auf Kundenanfrage
G 2000	100 – 2000	1315	auf Kundenanfrage

SAVEOMAT P

Typ	Massedurchsatz [kg/h]	Bauhöhe [mm]	Vorratsbehälter Inhalt [l] / Höhe [mm]
P 20 (SC)	0,2 – 20	475	15 / 375
P 60 (SC)	0,8 – 60	575	15 / 375
P 200 (SC)	2 – 200	640	15 / 375
P 350 (SC)	10 – 350	765	40 / 635
P 500 (SC)	10 – 500	850	40 / 635
P 750	20 – 750	875	60 / 845
P 1000	50 – 1000	955	60 / 845
P 1400	50 – 1400	1.065	95 / 1215
P 1600	100 – 1600	1.125	auf Kundenanfrage

SAVEOMAT DOS

Hauptkomponente	Durchsatz [kg/h]	Nebenkompente	Durchsatz [kg/h]
HK 200	2 – 200	NK 20	0,2 – 20
HK 350	10 – 350	NK 60	0,8 – 60
HK 500	10 – 500	NK 200	2 – 200
HK 750	20 – 750	NK 350	10 – 350
HK 1000	50 – 1000	NK 500	10 – 500
HK 1400	50 – 1400	NK 750	20 – 750
HK 1600	100 – 1600	–	–
HK 1800	100 – 1800		
HK 2000	100 – 2000		
HK 2500	100 – 2500		

SAVEOMAT HF

Typ	Inhalt [l]	Massedurchsatz [kg/h] *
SAVEOMAT HF DS 150	20	3 – 150
SAVEOMAT HF DS 350	20	6 – 350
SAVEOMAT HF SP 700	20	15 – 700

SAVEOMAT Liquid

Flüssige Nebenkompente [l/h]	Hauptkomponente [kg/h]	Nebenkompente [kg/h]
0,10 – 0,86	2 – 200	0,2 – 20
0,18 – 1,62	10 – 350	0,8 – 60
0,36 – 3,24	10 – 500	2 – 200
0,72 – 6,48	20 – 750	10 – 350
1,44 – 13,0	50 – 1000	–
1,80 – 16,2	–	



iNOEX GmbH
Maschweg 70
49324 Melle

Tel.: +49 5422-60507-0
Fax: +49 5422-60507-101

© iNOEX GmbH – Alle Rechte vorbehalten. Reproduktion insgesamt oder in Teilen ohne schriftliche Zustimmung des Copyright-Inhabers ist untersagt. Die iNOEX GmbH behält sich das Recht vor, ein Produkt zu verändern oder die Herstellung zu jedem Zeitpunkt und ohne Ankündigung oder Verpflichtung einzustellen. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand: April 2024.

iNOEX
INSPIRE BEYOND MEASUREMENT

DEUTSCHLAND

iNOEX GmbH
Tel.: +49 5422-60507-0
Fax: +49 5422-60507-101

CHINA

Suzhou iNOEX Smart
Technology Co., Ltd.
Tel.: +86-512 6568-0816
Fax: +86-512 6568-0820

USA

iNOEX LLC
Tel.: +1-717 672-0870
Fax: +1-717 672-0872

TÜRKEI

iNOEX Plastik LTD.
Tel.: +90 544-434-5938
Fax: +90 216-365-0837

DUBAI

iNOEX Middle East
Tel.: +971 55860 9058

www.inoex.de | info@inoex.de